

MANUAL DE INSTALACION – INSTRUCTIONS FOR INSTALLATION GRAMPA TITAN



1-A Escuadrar la banda en ángulo recto usando el método de línea central. Corroborar que el extremo de la cinta este a 90° con respecto a sus bordes. Para bandas con cubierta superior de 3/16" (4-8 mm) o más se recomienda devastarlas.

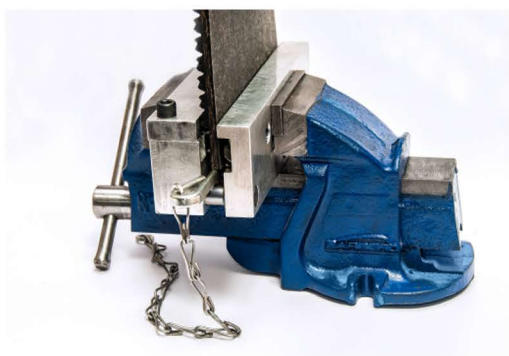
1-B Cortar la banda con un cutter Ferrart, si es necesario levantar la 1° capa de la banda

1-C Verificar que la grampa a utilizar corresponda con el espesor final de la banda. (ver catálogo Ferrart)

1-A Square the band at right angles using the centerline method. Verify that the end of the tape is at 90 ° with respect to its edges. For bands with upper cover 3/16 " (4-8 mm) or more it is recommended to devastate them.

1-B Cut the band with a Ferrart cutter, if necessary to lift the 1st layer of the band

1-C Verify that the clamp to be used corresponds to the final thickness of the band. (see Ferrart catalog)



4 Con una prensa manual o hidráulica (recomendamos la hidráulica) aplicar presión sobre la barra de empuje hasta que quede alineada con el resto de la engrampadora Ferrart-AJF86.

5 Aflojar la prensa manual o hidráulica, y retirar la cinta con la grampa Titan instalada.

4 With a manual or hydraulic press (we recommend hydraulics) apply pressure on the push bar until it is aligned with the rest of the Ferrart-AJF86 stapler.

5 Loosen the manual or hydraulic press, and remove the tape with the Titan clip installed.



2-A Colocar banda en posición.

2-B La banda ser más ancha que la grampa.

2-A Place band in position.

2-B The band be wider than the fastener strip.



3 Colocar y centrar con la maquina Ferrart-AJF86, la tira de la grampa a igual distancia de los extremos con las grapas hacia arriba, procurando que se introduzca hasta el tope de correa de las grapas. Colocar la maquina con la barra de empuje levantada en el centro de la tira de grampas. Con precaución bajar la barra de empuje hasta que haga tope corroborando que las grapas ajusten la banda.

3 Place and center with the Ferrart-AJF86 machine, the strip of the clip at the same distance from the ends with the clips facing up, ensuring that it is inserted as far as the strap stop of the clips. Place the machine with the push bar raised in the center of the grapple strip. Carefully lower the push bar until it stops, confirming that the clips adjust the band.



6 Con un martillo, terminar de doblar los dientes del remache de sujeción de Grampa Titan.

7 Repetir los pasos del 1 al 6 en el otro extremo de la correa.

6 With a hammer, finish bending the teeth of the Grampa Titan clamping rivet.

7 Repeat steps 1 through 6 at the other end of the belt.



8 Con cutter Ferrart cortar a 45° los extremos de la banda de salida. En caso de ser ida y vuelta se deberá cortar en ambos extremos de la banda.

9 Enfrentar ambos extremos de la banda con las grampa colocadas procurando se encastren las mismas de manera suave e introducir el pasador en la bisagra de la grampa. Colocar por ultimo los retenes del pasador. Esta listo el empalme.

8 With the Ferrart cutter, cut the ends of the output band at 45 °. If it is round trip, it must be cut at both ends of the band.

9 Face both ends of the band with the clips placed trying to fit them gently and insert the pin into the hinge of the clip. Finally place the pin seals. The splice is ready.